

SKJ 12A CNC

- je jednostržanový vertikální soustruh se čtyřčelistovou litinovou upínací deskou s ručním upínáním, příčinkovým suportem, smykadlem a otáčecí pětinastržovou revolverovou hlavou. Karusel SKJ 12A byl vyroben v roce 1978, nicméně v roce 2013 prošel kompletní generální opravou, kde byly použity pohony produkce MEZ Vsetín, digitální odměřování ESSA a nasazen řídicí systém Mefi 872 iTD s dotykovým displejem.

Technické parametry:

Příčné přestavení supportu (osa X):	1.400 mm
Svislé přestavení smykadla (osa Z):	1.150 mm
Průměr upínací desky:	1.250 mm
Maximální průměr obrobku:	1.400 mm
Maximální zatížení upínací desky:	6.000 kg
Maximální otáčky upínací desky:	200 min ¹
Maximální výkon hlavního motoru:	37 kW
Výrobce:	TOS Hulín, a.s.
Rok výroby:	1978
GO:	2013, fa Kulendík Ivo
Řídicí systém:	Mefi 872 iTD
Odměřování:	ESSA
Pohony:	MEZ Vsetín

SKJ 12A NC

- je jednostržanový vertikální soustruh s tříčelistovou litinovou upínací deskou s automatickým hydraulickým upínáním, příčinkovým suportem, smykadlem, bočním suportem a otáčecí pětinastržovou revolverovou hlavou. Karusel SKJ 12A NC je vybaven elektrohydraulickým kopírovacím zařízením příčnickového supportu pro přesné obrábění pomocí šablony, NC inkrementálním odměřovacím systémem IRC 102 a přírůstkovou nebo absolutní indikaci TESLA NS -113 pro obě osy samostatně. Pro plynulou regulaci a pohyb stejnosměrného motoru pracovní desky je využíváno Ward-Leonard soustrojí.

Technické parametry:

Příčné přestavení supportu (osa X):	1.400 mm
Svislé přestavení smykadla (osa Z):	1.150 mm
Průměr upínací desky:	1.250 mm
Maximální průměr obrobku:	1.400 mm
Maximální zatížení upínací desky:	6.000 kg
Maximální otáčky upínací desky:	200 min ¹
Maximální výkon hlavního motoru:	40 kW
Výrobce:	TOS Hulín, a.s.
Rok výroby:	1980
Odměřovací systém NC:	TESLA NS-113
Odměřování:	ZPA Košíře IRC 102

SKJ 10-1512

- je jednostranový univerzální karuselový soustruh je určen k obrábění nejrůznějších výrobků z železných i neželezných kovů v podmínkách malosériové i sériové výroby. SKJ 10-1512 je uzpůsoben pro soustružení válcových i kuželových povrchů, soustružení plochých čelních povrchů a to i při zachování stále řezné rychlosti. Na otáčecí revolverové hlavě lze umístit čtyři samostatné nástroje. Pro plynulou regulaci a pohyb upínací desky je použito polovodičového tyristorového řízení.

Technické parametry:

Příčné přestavení supportu (osa X):	1.300 mm
Svislé přestavení smykadla (osa Z):	1.000 mm
Průměr upínací desky:	1.250 mm
Maximální průměr obrobku:	1.250 mm
Maximální zatížení upínací desky:	4.000 kg
Maximální otáčky upínací desky:	250 min ¹
Maximální výkon hlavního motoru:	35 kW
Výrobce:	Stankoimport Moskva, SSSR
Rok výroby:	1986